

ALTECH PE-HD A 2010/550 GF10

基础聚合物	高密度聚乙烯
填料/添加剂系统	10 % 玻纤
特殊功能	化学偶合
典型应用	多样的

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-280 °C 注塑模具温度 20-60 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥，避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	26	MPa	ISO 178
拉伸模量	1500	MPa	ISO 527
屈服应力	28	MPa	ISO 527
屈服伸长率	8.6	%	ISO 527
断裂伸长率	20	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	69	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	52	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	77	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	61	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	40	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	190	°C	-
熔体体积流动速度-载	21.6	kg	-
物理特性			
密度	1010	kg/m ³	ISO 1183